

БЛОК ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ СМАЗОЧНЫЙ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Смазочный блок переключения предназначен для подачи команды на переключение потока в одну из смазочных магистралей двухмагистральной смазочной системы концевой типа при достижении заданного давления в другой смазочной магистрали.

Блок переключения работает на пластичном смазочном материале с числом пенетрации при 25°С не ниже 280 при температуре окружающей среды и смазочного материала от 5 до 40°С.

Пластичный смазочный материал не должен содержать частиц размером более 0,25 мм.

1.2. Блоки переключения смазочные имеют два исполнения:

2-1 – на давление 4-10 МПа (40-100 кгс/см<sup>2</sup>);

2-2 – на давление 10-20 МПа (100-200 кгс/см<sup>2</sup>).

1.3. Блоки переключения изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ и Т категории размещения 4 по ГОСТ 15150.

1.4. Условное обозначение смазочного блока переключения для пластичного смазочного материала на давление 4-10 МПа (40-100 кгс/см<sup>2</sup>) и климатического исполнения УХЛ категории размещения 4:

Блок 2-1 УХЛ4

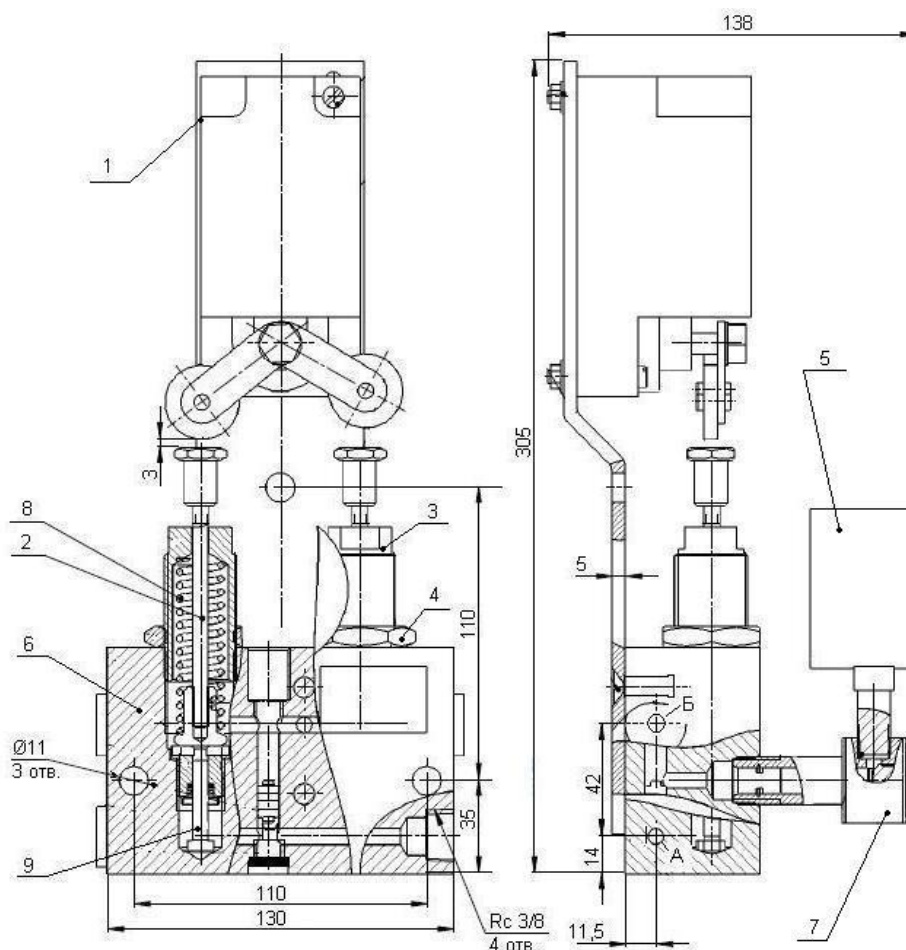


Рис. 1. БПС схема.

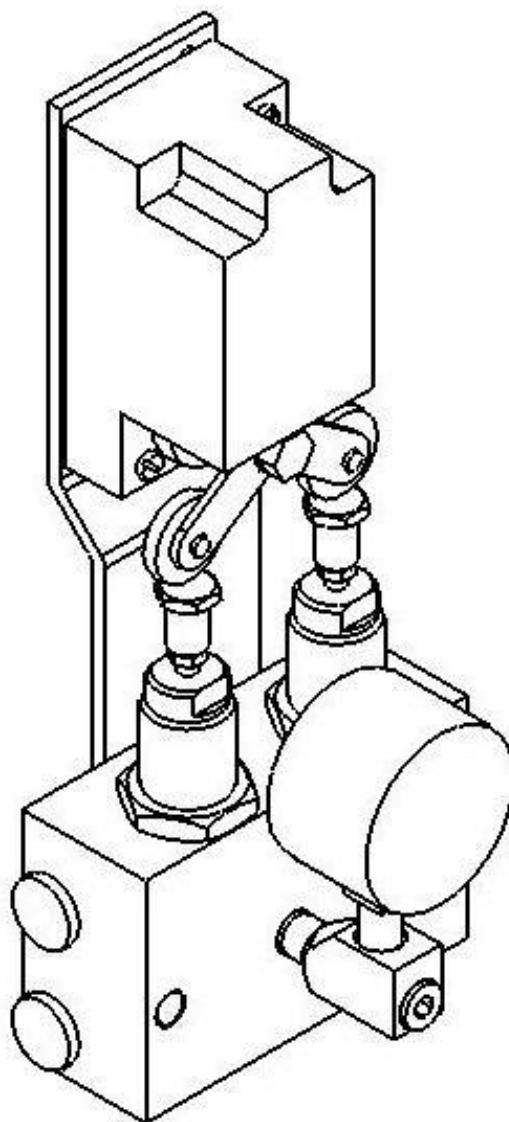


Рис. 2. БПС общий вид

## 2.ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Давление, МПа (кгс/см<sup>2</sup>):

тип 2-1 .....	4-10 (40-100)
тип 2-2 .....	10-20 (100-200)
Выключатель путевой .....	ВП-16Г23 Б 251-55
Напряжение, В .....	660, -440
Ток, А.....	16
Манометр.....	МТП1-В3 25 МПа ГОСТ 2405-80
Масса, кг .....	6,2

Габаритные и присоединительные размеры блока переключения указаны на рис.1.

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. В комплект поставки входит:

- блок переключения со снятым, и отдельно упакованным внутри упаковочного ящика манометром..... 1
- запасное кольцо 006-010-25-1-2 ГОСТ 9833..... 1
- руководство по эксплуатации на партию блоков, упакованных в один ящик.

### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Смазочный блок переключения состоит из следующих основных частей (рис. 1): 1 – конечный выключатель, 2– шток, 3 – регулировочная гайка, 4 – контргайка, 5 – манометр, 6 – корпус, 7 – демпфер-разделитель, 8 – пружина, 9 – толкатель; А и Б – магистрали. Общий вид БПС изображен на рис. 2.

4.2. Для присоединения магистральных линий смазки и питателя корпус блока имеет четыре отверстия с резьбой Rc 3/8”.

4.3. Работа блока заключается в следующем: по одной из магистралей, например А, смазка подается к питателям и блоку переключения. После срабатывания всех питателей системы смазки давление в магистрали А повышается. Под давлением смазки толкатель 9 перемещается вверх и, преодолевая сопротивление пружины 8, давит на шток 2. Шток 2 действует на рычаг конечного выключателя 1, который подает сигнал на остановку электродвигателя насоса смазочной станции. После остановки двигателя электромагнитный реверсивный распределитель станции переключается, соединяя магистраль А с резервуаром, магистраль Б – с насосом. При последующем включении смазочной станции срабатывание блока переключения происходит в той же последовательности для другой магистрали. Давление смазки, при котором происходит переключение конечного выключателя, должно гарантировать срабатывание всех питателей. Контроль давления при регулировке блока переключения производится по манометру 5.

### 5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Перед монтажом блок переключения освободить от консервационной смазки.

5.2. Блок переключения следует устанавливать, как правило, в конце наиболее длинного ответвления магистрального трубопровода централизованной системы смазки для гарантирования срабатывания всех смазочных питателей. Место установки блока должно обеспечивать свободный доступ к нему для осмотра и регулировки. Допускается устанавливать блок и в начале магистрали.

5.3. После блока переключения необходимо установить один питатель для постоянного обновления смазки, находящейся внутри блока.

5.4. В демпфер-разделитель 7 залить трансформаторное масло, предварительно установив плунжер в крайнее, противоположное пробке, положение. Под манометр подложить прокладку и завернуть манометр.

5.5. Дать блоку проработать не менее 2 циклов.

5.6. Настройка на заданное давление производится с помощью регулировочной гайки, учитывая, что один оборот гайки ориентировочно соответствует изменению давления:

- для диапазона 40-100 кгс/см<sup>2</sup> – 5,5 кгс/см<sup>2</sup>,
- для диапазона 100-200 кгс/см<sup>2</sup> – 14 кгс/см<sup>2</sup>.