

## НАСОС ПЕРЕКАЧНОЙ РУЧНОЙ

### НПГ-М, НПГ-ММ

#### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Насос перекачной ручной вида НПГ-М предназначен для перекачивания пластичного смазочного материала из резервуара насоса в резервуары ручных станций централизованной смазки, с числом пенетрации смазки не ниже 280 при температуре +25°C, отфильтрованной от частиц, размером более 0,25 мм, при температуре окружающей среды не ниже +15°C.

Насос может работать при более низких температурах на смазках, способных всасываться при этих температурах.

Насос перекачной ручной типа НПГ-ММ предназначен для индивидуального перекачивания смазочных масел из резервуара насоса непосредственно в места заправки и в трудно доступные места заправки, с кинематической вязкостью смазочных масел от 25 до 750 сСт, отфильтрованных от частиц размером более 0,25 мм.

Насосы изготавливаются для эксплуатации в районах с умеренным климатом исполнения У и районах с тропическим климатом исполнения Т, категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69.

Пример условного обозначения насоса перекачного ручного исполнения У категории размещения 3:

НПГ-М У3 ТУ 24.01.563-82,

то же для вида НПГ-ММ:

НПГ-ММ У3 ТУ 24.01.563-82

#### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	Величина	
	НПГ-М	НПГ-ММ
Тип насоса	Рычажно-поршневой	
Производительность, см <sup>3</sup> /цикл	80	
Давление нагнетания, Мпа (кгс/см <sup>2</sup> )		
максимальное	1,2 (12)	
номинальное	1,0 (10)	
Усилие на рукоятке, не более, Н (кгс)	150 (15)	
Рабочий объем, см <sup>3</sup>	90	
Вместимость бака, дм <sup>3</sup>	16	
Рукав-деталь 20x200-13 МРТУ 38-5-6107-68		
длина, мм	200	
внутренний диаметр, мм	20	
Масса насоса без смазки, кг	7,0	7,1

### 3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. Насосы поставляются в комплекте согласно сборочному чертежу: НПГ-М – 242.000СБ; НПГ-ММ – 249.000СБ и ведомости ЗИП.

3.2. В состав изделия входят:

- насос в сборе;
- рукав с наконечником;
- хомутик в сборе;
- руководство по эксплуатации (поставляется с каждым насосом либо с партией насосов в зависимости от требований потребителей).

### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Основные размеры насоса соответствуют рисункам:

- НПГ-М – рис. 1;
- НПГ-ММ – рис. 2.

4.2. Насосы НПГ-М и НПГ-ММ состоят из следующих основных узлов: насоса А, закрепленного на резервуаре для смазочного материала, резервуара В, и шланга С.

4.3. Заправка смазочного материала в резервуар насоса производится через люк, закрываемый крышкой 13.

4.4. Шланг насоса для удобства при переноске укрепляется на крышке 12 в пружинном держателе 1. Для переноски насоса рычаг 10 опускается в нижнее положение и закрепляется поворотной защелкой 14, переносится насос за ручку 11, укрепленную на рычаге 10.

4.5. При работе насоса поршень–манжета 7, поднимаясь вверх, образует разрежение в нижней полости 6 цилиндра 5, вследствие чего смазочный материал, подняв пластинчатый всасывающий клапан 4, заполняет через отверстие 2 нижнюю полость 6, из верхней полости 8 смазочный материал поршнем-манжетой вытесняется в шланг насоса. Опускаясь вниз, поршень-манжета 7 через смазочный материал прижимает клапан 4 к седлу 3, препятствуя возврату смазочного материала в резервуар насоса. Смазочный материал из нижней полости 6 выжимается в верхнюю полость 8, но так как освобождаемый объем верхней полости меньше, чем в нижней, смазочный материал из верхней полости 8 выдавливается в шланг насоса.

При последующем ходе манжета 7, перемещаясь вверх, производит очередное всасывание смазочного материала из резервуара В, а смазочный материал, находящийся в полости 8, вытесняется через шланг в резервуар заправляемой станции или в место непосредственной заправки.

## 6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

5.1. Перед началом эксплуатации удалить из насоса всю консервационную смазку и промыть его керосином.

5.2. Соединить рукав с выходным штуцером насоса и закрепить хомутиком.

## 6. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Состояние помещения для хранения насоса должно исключать возможность загрязнения насоса и смазочного материала пылью и другими механическими частицами, а также воздействия влаги, кислот, щелочей и т.п.

Температура смазки для насоса НПГ-М должна быть по возможности постоянной на уровне 15...20 °С.

6.2. Во избежание попадания воздуха в систему и для нормальной подачи смазки в магистраль, заправлять насос НПГ-М смазкой, способной всасываться насосом (ИП1 ГОСТ 3257-74, солидол «С» ГОСТ 4366-64 и др.)

6.3. Для уменьшения износа периодически смазывать шарнирные соединения рычага смазочным материалом, на котором работает насос.

6.4. Перекачивание смазочного материала производить плавным качанием рычага.

6.5. Не рекомендуется качать смазочный материал в резервуары, находящиеся под воздушным давлением.

6.6. По окончании заправки шланг насоса укрепить в держателе 1, а рычаг 10 опустить в нижнее положение, закрепив его поворотной защелкой 14.

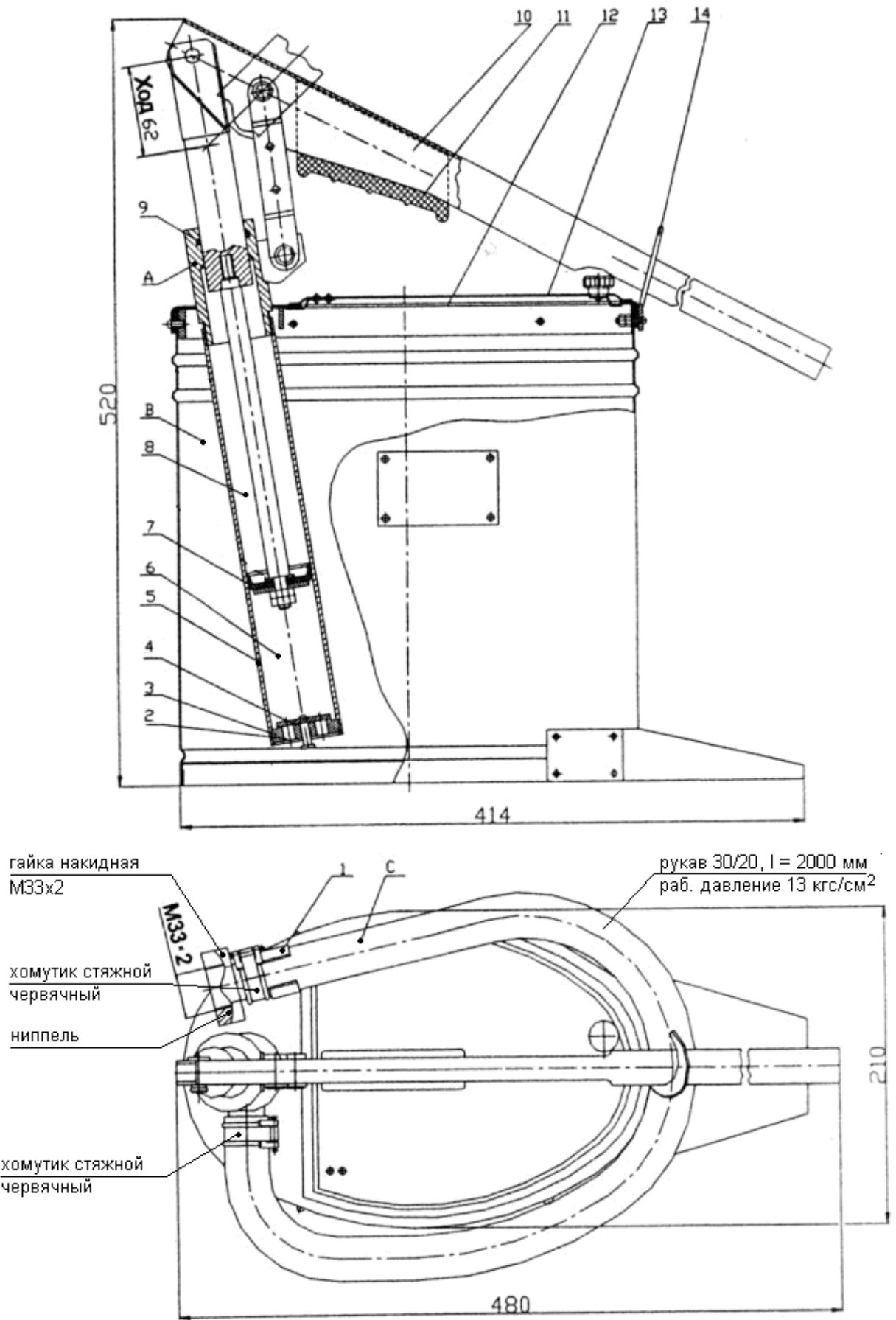


Рис. 1

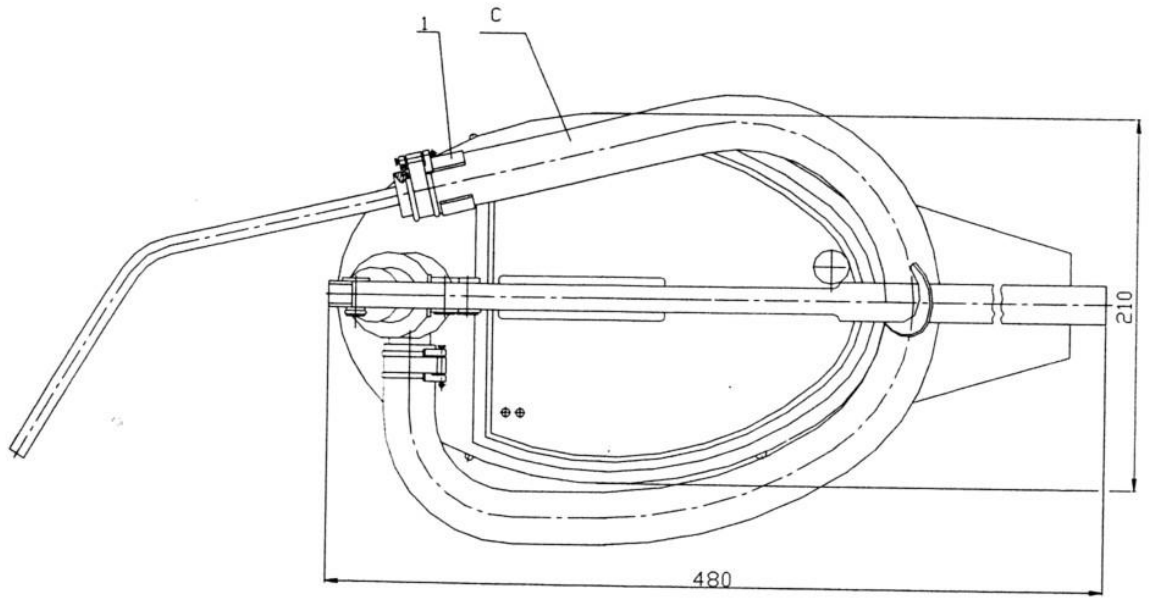


Рис. 2